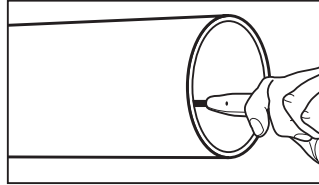
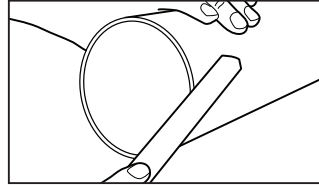


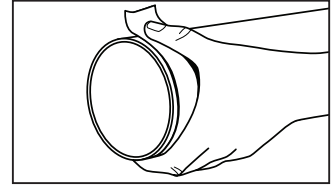
1. Corte el tubo de forma recta con un cortatubo.



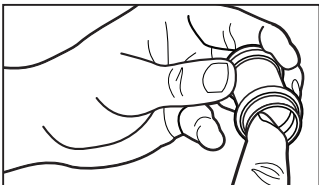
2. Quite las rebabas del borde interior del tubo con una herramienta de desbarbado.



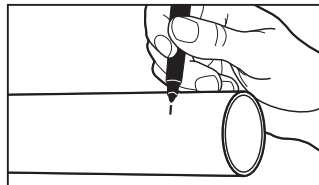
3. Quite las rebabas del borde exterior del tubo con una herramienta cónica o una lima de media caña.



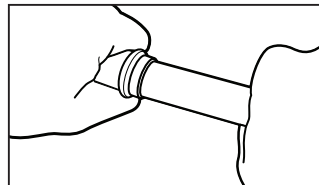
4. Lije la superficie exterior del tubo con una lija. La superficie de sellado del tubo debe estar libre de muescas, rayones y deformaciones.



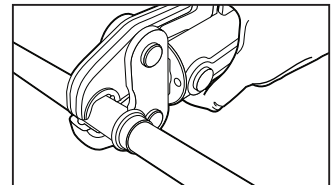
5. Verifique el alojamiento del sello para asegurarse que el empaque está presente y en su posición. No utilice ningún tipo de aceite o lubricante.



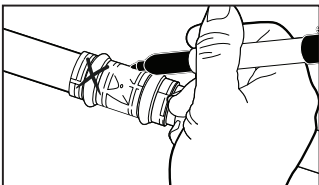
6. Marque el tubo a la profundidad de inserción adecuado a la conexión. Consulte la tabla de profundidad de inserción abajo.



7. Gire ligeramente la conexión mientras la desliza sobre el tubo. Deslice completamente hasta el tope del tubo o hasta llegar a la marca de inserción.



8. Para conexiones de 1/2 pulgada a 2 pulgadas, coloque la mordaza de prensa en ángulo recto sobre el alojamiento del sello e inicie el proceso de prensado.



9. Marque la conexión con una "X" una vez que se complete el proceso de prensado para verificar que la conexión ha sido prensada.

Tube Size	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"
Insertion Depth	3/4"	7/8"	7/8"	1"	1-7/16"	1-9/16"

Las Conexiones de cobre Streamline PRS deben ser instaladas con herramientas de prensa aprobadas. Revise las instrucciones de uso de la herramienta con el fabricante de la herramienta